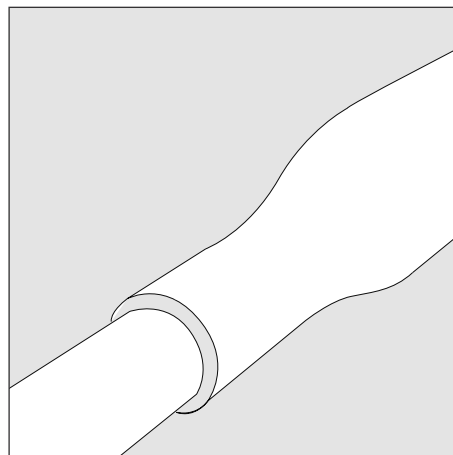


CSJA-24B/1XU-1XU



**Montageanleitung
EPP-1432-DE-5/07**

**Raychem
Kaltschrumpf-
Verbindungs-
muffe
für Einleiter-Polymerkabel
ohne Bewehrung
20 kV**

Vor Montagebeginn

Überprüfung auf richtige Zuordnung:

Kabeltyp und Kabelgarnitur

Anwendungsbeschreibung auf Garnituren-etikett sowie Montageanleitung helfen bei der richtigen Zuordnung.

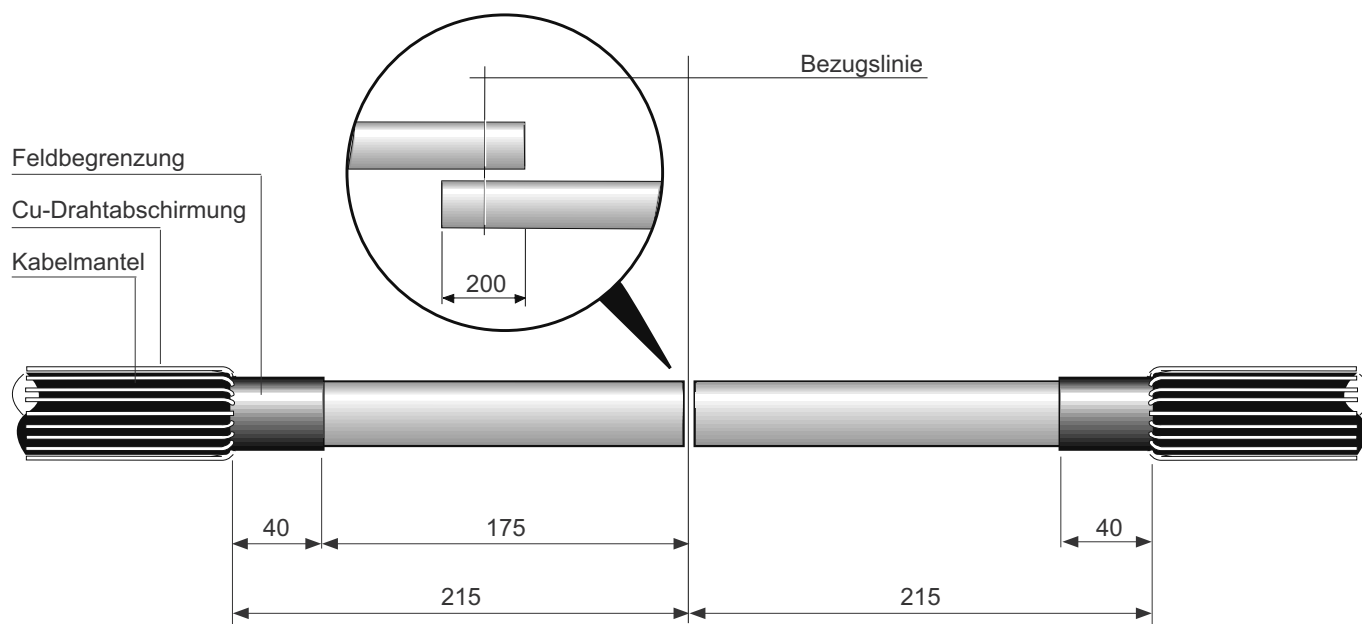
Wichtige Montageschritte oder Bauteile können sich geändert haben.
Anleitung daher **v o r h e r** durchlesen und Montageschritte wie in dieser Anleitung angegeben befolgen.

Anwendungsbereich von CSJA

Zugelassene Kabeldurchmesser für die CSJA-Verbindungs-muffe mit Schraubverbinder:

	Leiter Ø		Isolierung Ø		Kabelmantel Ø	
	min	max	min	max	min	max
Kit Nummer	mm	mm	mm	mm	mm	mm
CSJA-24B-M	6,8	19,2	18,9	28,5	26,0	39,0

Vorbereitung des Kabels



Kabelenden ca. 200 mm überlappen lassen.

Bezugslinie gemäß der Zeichnung auf beiden Kabelmänteln kennzeichnen.

Kabelmantel um 215 mm, gemessen von der Bezugslinie, absetzen.

Verbleibenden Kabelmantel auf einer Länge von 600 mm reinigen.

Schirmdrähte zurückklappen und provisorisch festlegen.

Scharfe Enden der Schirmdrähte mit einem PVC-Band vorübergehend abdecken.

Kabeladern ausrichten und an der Bezugslinie schneiden.

Feldbegrenzung gemäß der Zeichnung (175 mm) sorgfältig entfernen, so dass 40 mm der Feldbegrenzung übrig bleiben. Die Oberfläche der freigelegten Aderisolierung muss frei von jeglichen leitfähigen Partikeln sein.

Fertigstellung der Verbindungsmuffe

Muffenbauteil so über Kabelende aufschieben, dass das Ende des Streifens der Stützspirale in Richtung Muffenmitte zeigt.

Sicherstellen, dass der Muffenbauteil mit genug Spielraum auf dem Kabelmantel positioniert ist.

Aderisolierung der Kabel entsprechend Maß **L** (Bohrung des Verbinders) zurücksetzen (siehe Tabelle unten).

Achtung: Nur beiliegenden Verbinder verwenden.

Querschnitt [mm ²]	Länge L max. [mm]
35–150	35

Nur beiliegende Schraubverbinder verwenden.

Installation des mechanischen Verbinders

Im Verbinder sind Einlegeschen für kleinere Querschnitte vormontiert.

Kontrollieren, ob der jeweilige Leiter in den Verbinder mit der Einlegeschen passt, ansonsten die Einlegeschen entfernen.

Leiteroberfläche reinigen und aufräuen.

Die Leiter der Kabelenden in den Schraubverbinder so einsetzen, dass die Enden der Aderisolierungen bündig mit dem Verbinder abschließen.

Abscherschrauben handfest anziehen, so dass der Verbinder fixiert ist. Bei Verbindern mit mehr als einer Abscherschraube pro Seite, Schrauben von außen beginnend wechselseitig so lange anziehen, bis der Sechskantkopf abreißt (siehe auch angegebene Reihenfolge in Bild 4).

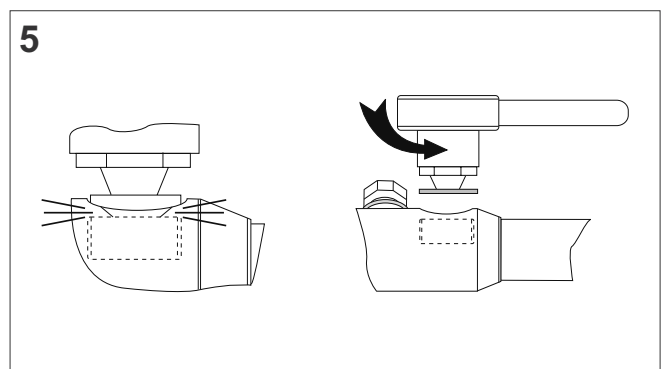
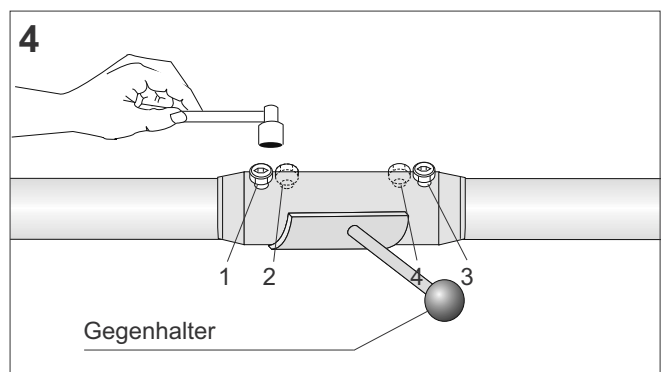
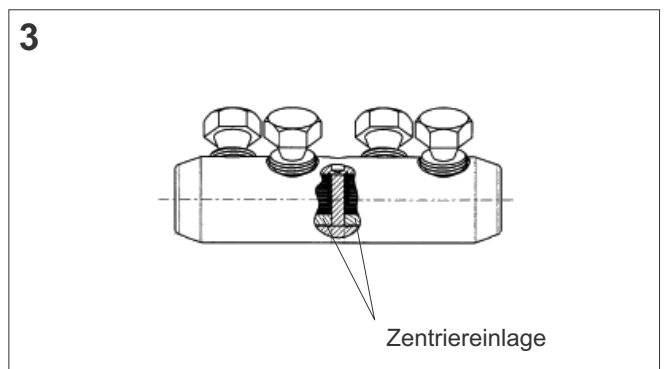
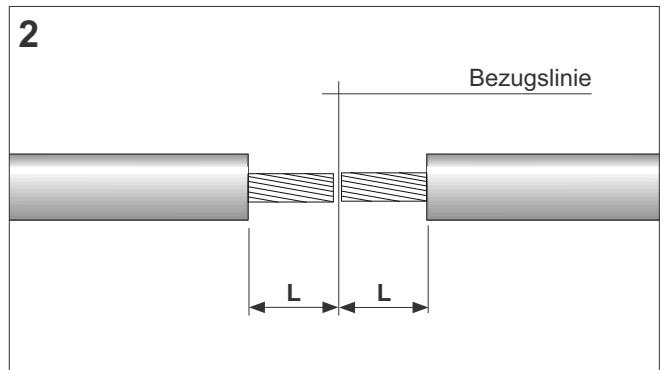
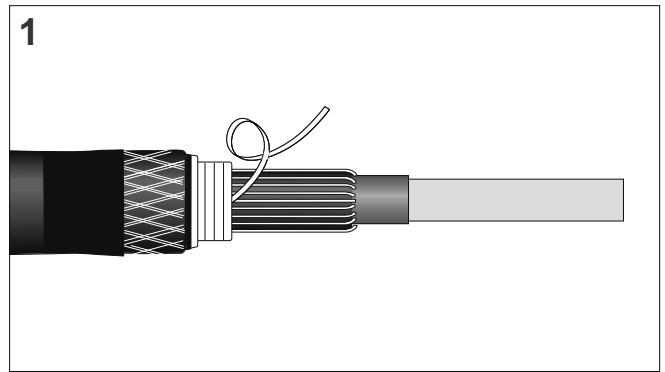
Achtung:

- Bei Verwendung eines Schlagschraubers sollten die Anziehintervalle nicht mehr als 2 Sekunden betragen.
- Um bei kleineren Querschnitten ein Abwinkeln der Adern zu verhindern, Gegenhalter verwenden, z. B. das Werkzeug Raychem IT-1000-019.

Eventuell überstehende Schraubenüberstände entfernen.

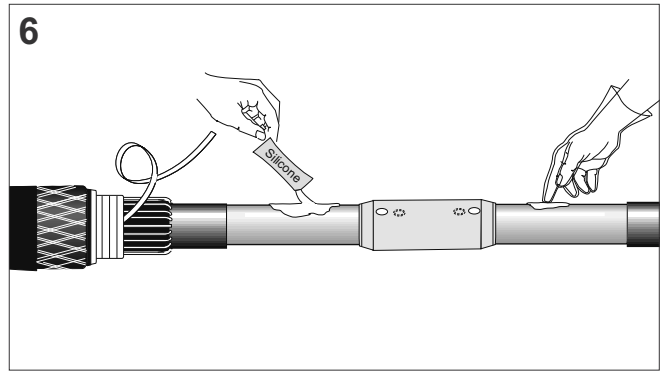
Es kann passieren, dass die Schraube abscher, der obere Gewindeteil jedoch im Verbinder stecken bleibt. In diesem Fall den Schraubenkopf aus dem Verbinder heraus-schrauben.

Kabel im Bereich des Verbinders und der Isolierung mit Reinigungstuch reinigen.

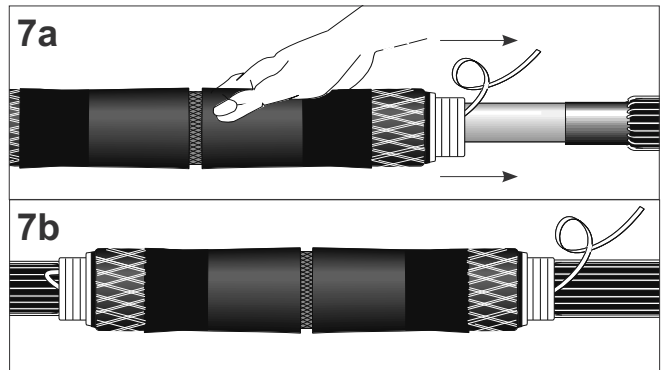


Montageschritt für alle Kabelvarianten.

Im Muffenbereich eine dünne Schicht Silikonfett aufbringen.
Den Verbinderbereich zuletzt mit Silikon einfetten.
Zum Verteilen Schutzhandschuh verwenden.



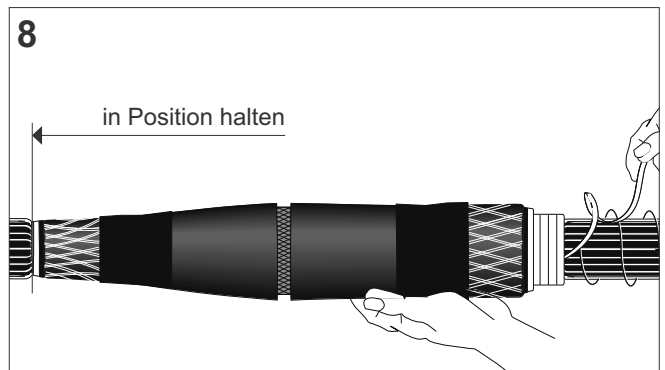
Den Muffenkörper mittig über dem Verbinder positionieren.



Entfernen der Spirale durch Ziehen entgegen dem Uhrzeigersinn.

Nach dem Entfernen von ca. 5 Spiralwindungen die Position des Muffenkörpers kontrollieren. Das Ende des Muffenkörpers muss mit der Kabelmantelkante übereinstimmen. Bei Nichtübereinstimmung den Muffenkörper in die richtige Position bringen.

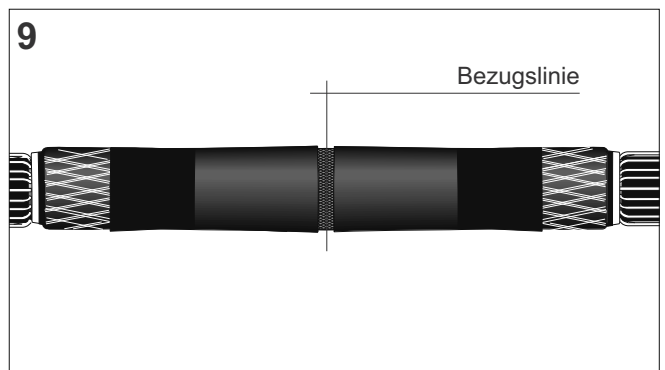
Das Band der Spirale sollte immer gerade gezogen werden und sich nicht um das Kabel wickeln.



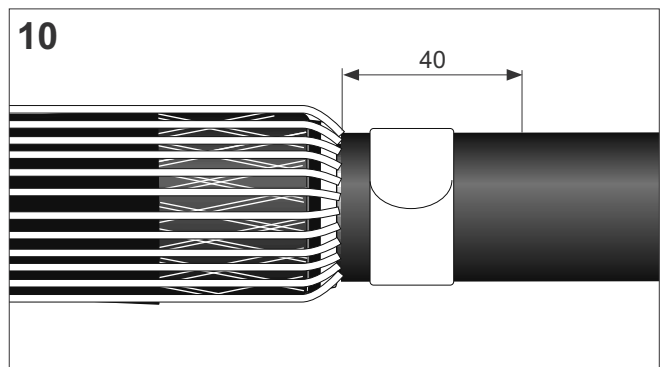
Kontrolle der Position des Muffenkörpers

Der Muffenkörper ist korrekt montiert, wenn er genau zwischen den Kabelmänteln sitzt. Der Muffenkörper sollte auf keiner Seite über den Kabelmantel positioniert sein.

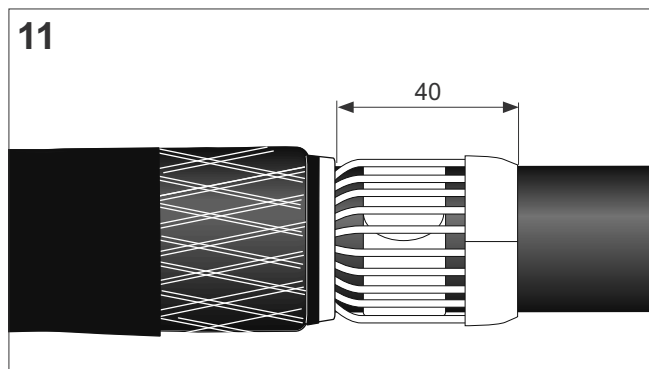
Gegebenenfalls ist es notwendig, den Muffenkörper in die richtige Position zu bringen.



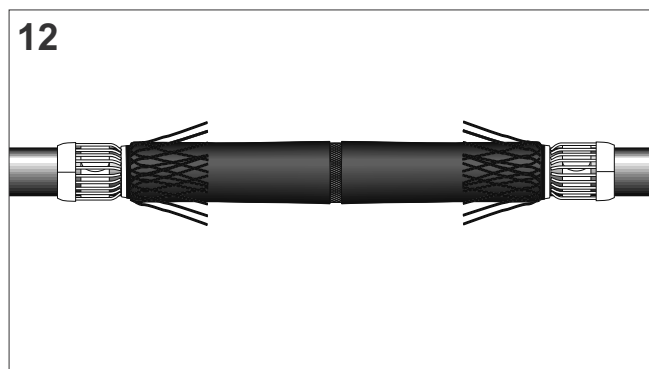
Die Schirmdrähte vorübergehend über den Muffenkörper positionieren. Die kleinere Rollfeder so aufbringen, dass sie 5 mm hinter dem Kabelmantelschnitt sitzt.



Die Schirmdrähte über die Rollfeder zurücklegen und auf ca. 40 mm zurückschneiden. Die Enden mit einem Klebeband abbinden.



Klebeband vom Cu-Schirmgeflecht des Muffenkörpers entfernen.



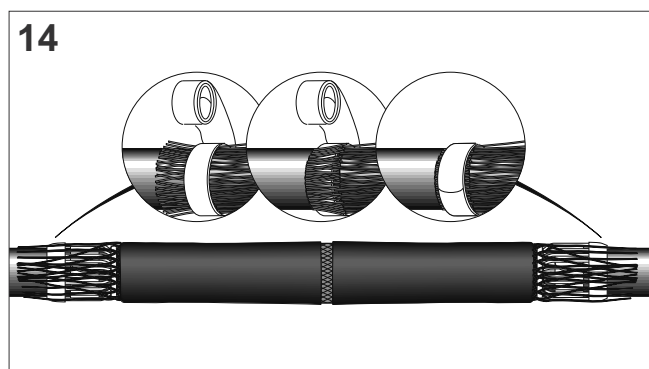
Cu-Schirmgeflecht des Muffenkörpers über die Schirmdrähte klappen (siehe Zeichnung).



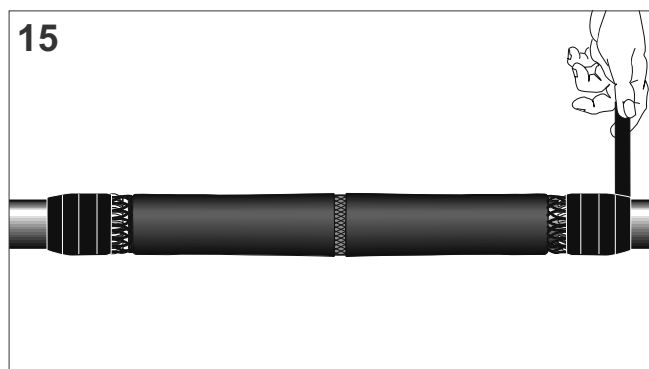
Die größere Rollfeder über das Cu-Geflecht des Muffenkörpers wickeln. Darauf achten, dass die große Rollfeder genau über die kleinere positioniert wird.

Zwei Lagen der Rollfeder aufbringen, das Cu-Geflecht über die Rollfeder zurückklappen, danach den Rest der Rollfeder aufbringen.

Die Rollfeder über den Schirmdrähten und dem Cu-Geflecht festdrehen, damit ein guter elektrischer Kontakt entsteht.



Beidseitig je drei Lagen PVC-Band über die Rollfedern wickeln. Darauf achten, dass alle scharfen Kanten und Spitzen überwickelt sind.

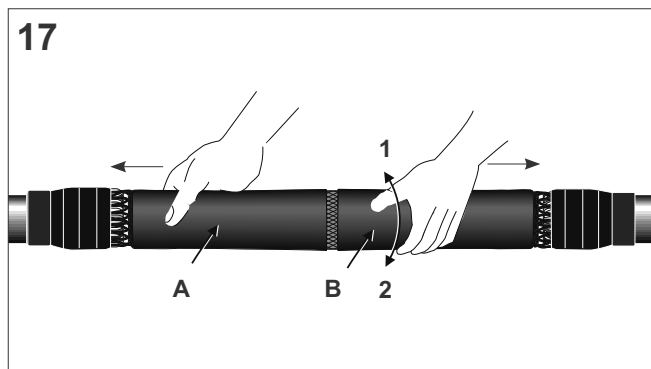


Zwei Lagen Mastikband auf jeder Seite der Muffe direkt neben dem PVC-Band auf den Kabelmantel wickeln (siehe Zeichnung).



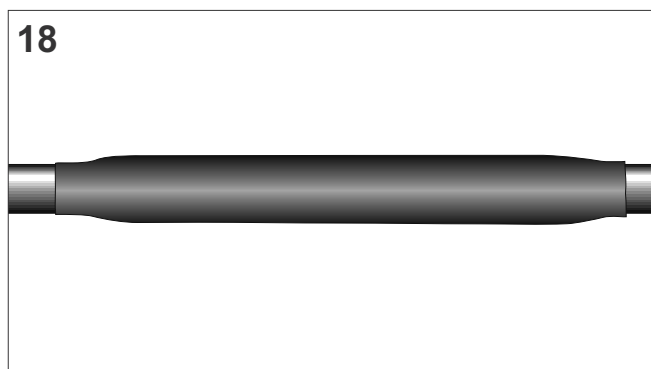
Die Oberfläche **A + B** sorgfältig reinigen. Durch Hin- und Herdrehen (**1 + 2**) den Schlauch vom roten Kunststoffgewebe lösen.

Danach eine Schlauchseite auf den Kabelmantel zurückklappen und anschließend mit der zweiten Seite fortfahren.



Rotes Kunststoffgewebe entfernen.

Die Muffe ist fertig installiert.



Verpackungsmaterial sowie andere Abfälle entsprechend den einschlägigen Vorschriften entsorgen.

